

GMI-DW105T 小型五轴加工中心

介绍文档



一、 产品简介

- 1、 GMI-DW105T 小型五轴加工中心使用采用 220V 市电电源，设备操作简单、体积小、重量轻、可进电梯，具有安全、高效、经济等特点，广泛适用于职业院校的数控、机械、模具等专业的教学及培训。
- 2、 可加工铜、铝、软金属、木材、代木、玉石类、石墨等材料。
- 3、 具有使用维护成本低，用于新产品打样加工、零件的批量自动化生产及操作简单等优点。
- 4、 配置 GMI-N5 五轴联动数控系统，操作系统可智能触屏，带 RTCP 刀尖跟随功能，适用国际通用程序等功能。
- 5、 五轴结构采用 B/C 摇篮式结构，并配备机内对刀仪，可快速进行自动对刀。
- 6、 机床采用全封闭防护设计，整体美观大方，同时避免切屑和切削液飞溅外溢，不会对工作环境造成污染。
- 7、 床身采用一体化铸铁床身，精度及刚性更加稳定。
- 8、 全面的报警保护功能：风冷气压低报警、换刀气压低报警、还刀不成功报警、切削断刀报警、刀号错误报警。
- 9、 机床内部配备储气罐，使设备气压更稳定。
- 10、 程序传输方式多样，具备网线/U 盘/Wi-Fi 无线传输功能。
- 11、 在使用方面有专业的五轴应用工程师进行售后培训，从五轴编程、机床操作、工装夹具、刀具选型、数控加工，全方位进行指导；

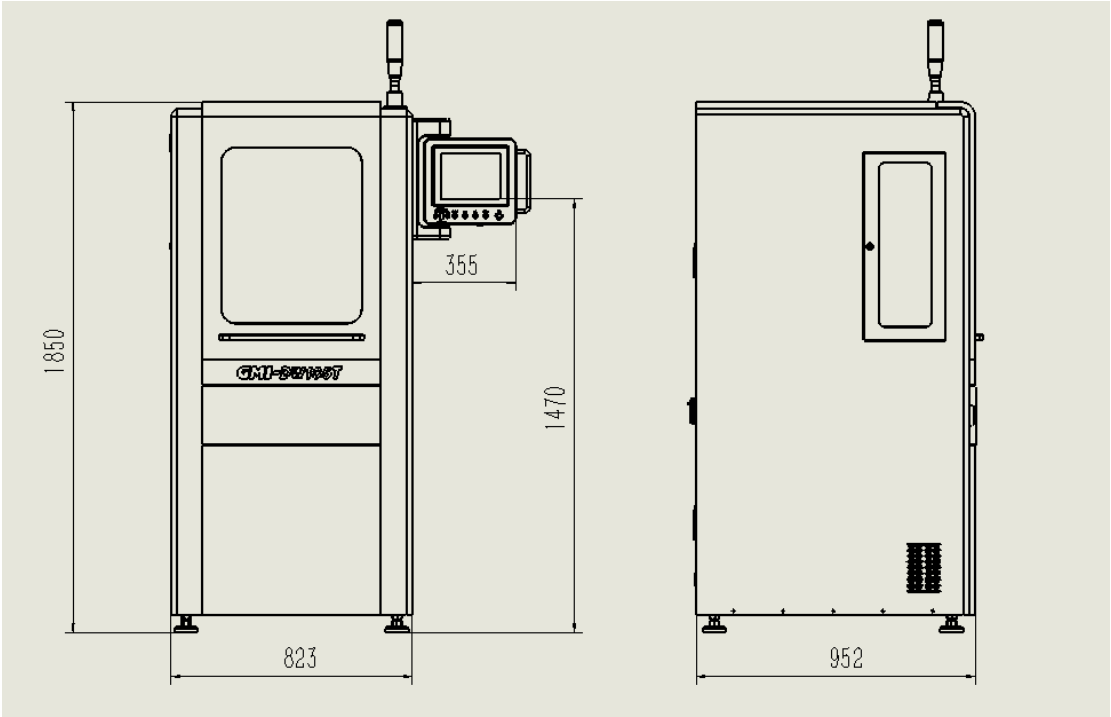
二、 机床技术参数

X*Y*Z 轴行程	350*130*180mm
工作台直径	Φ105mm
加工尺寸	Φ100*150
B 轴行程	±120°
C 轴行程	N*360°（最近回零机制）
B 轴旋转中心到工作平面的距离	25mm
外观尺寸	823*952*1850mm
重量	约 550kg
床身本体	HT250 铸铁一体床身
刀库形式	推拉式
刀库容量	6 位
刀柄规格	ISO10 通用刀柄
允许装刀最大长度	70mm
X/Y/Z 轴重复定位精度	0.008mm
X/Y/Z 轴直线定位精度	0.012mm
B/C 轴传动误差	25"
移动速度	0-8000mm/min
主轴转速	0-60000rpm/min
主轴功率	1.8KW 水冷变频主轴
导轨	P1 级精密导轨
丝杠	C5 级精密研磨丝杆
驱动方式	汇川伺服电机
额定电压	AC220V 50-60Hz
整机功率	3.5kw
控制系统	GMI-N5 五轴联动系统（带 RTCP 功能）
程序传输方式	网线/U 盘/Wi-Fi 无线传输

三、 主要部件清单

序号	名称	型号	品牌
1	电动主轴	DC-62V2	DECI
2	谐波减速器	GSK-CSG-17-80-II	GSK
3	谐波减速器	GSK-CSG-25-80-II	GSK
4	主轴水冷机	CW3000（8 快插）	国优
5	自动门气缸	RMS20X600LB	亚德客
6	Y/Z 轴伺服电机	200W	汇川
7	X 轴伺服电机	400W	汇川
8	C 轴伺服电机	100W	汇川
9	B 轴伺服电机	200W	汇川
10	PLC		三菱

四、 机床占地尺寸



机床占地尺寸长宽高：823*952*1850mm

五、 出厂标准配置清单

序号	货物名称	型号	数量	备注
1	整机	GMI-DW105T	1 台	国产
2	清洁工具	气枪、水枪	2 支	国产
3	操作工具	内六角板手	1 套	国产
4	手轮	ATS-MPG-5	1 台	国产
5	刀柄	ISO10	3 把	国产
6	筒夹	ER11(6/4/4-3/2)	1 套	国产
7	锁刀座及扳手	定制	1 套	国产
8	四爪卡盘	K72	1 套	国产

六、 设备安装运行条件

1、温度		
操作及机器运转时		0°C - 35°C
机器储存时		- 20°C - 60°C
2、湿度		
正常	(相对湿度)	75%
短时间(一个月内)	最大	95%
3、振动		
操作时		≤0.5G
4、所需动力源		
电源		220V 电源
气源		0.5~0.7Mpa