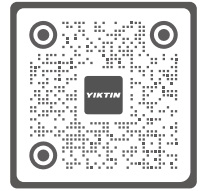


YIKTIN

020 - 8200 6193

www.yiktin.com

小型五轴联动加工中心 GMI-DW105T



第二代小型五轴联动加工中心 | 独特的视觉感受 | 全新的性能升级!

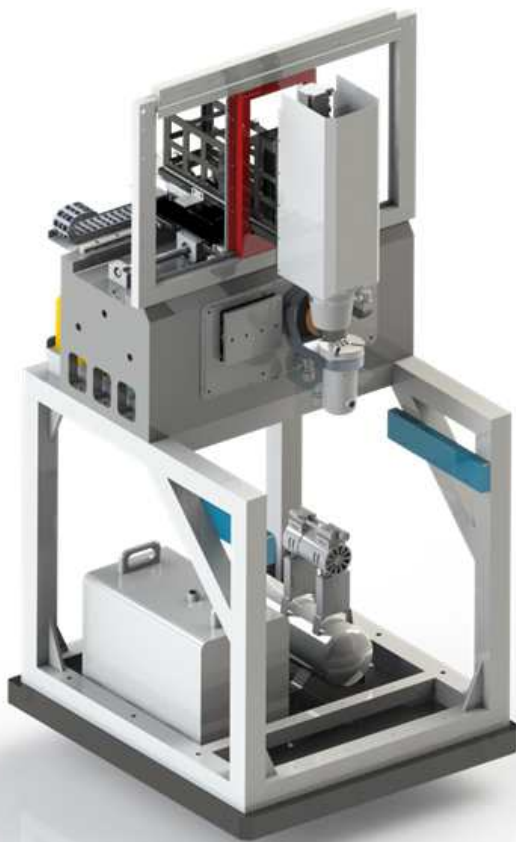
当前数控加工向高精度、高速度、高柔性、体系开放化方向发展。五轴联动数控机床可以加工工艺复杂的零件，但因技术难度大、造价昂贵，影响大多数高等院校、职业学院以及创客教育培训机构购买计划，这阻碍了五轴联动数控机床先进制造技术在国内的普及，也阻碍了中国制造业的快速发展。

GMI-DW105T全自动五轴加工中心作为新一代立柜式微小型数控机床，具有安全、高效、经济等特点，主要运用于高校、职校教学和实验场景下工作。

GMI-DW105T全自动五轴联动加工中心控制面板配有10"寸显示屏，主轴最大转速可达60,000rpm，采用新版64位DSP控制技术芯片，响应频率更快、启停平滑性能提升。整体刚性加强、静音效果出众、精度稳定保证。

特色优势

- + 5轴联动切削，高效稳定
- + 自动化系统，同步主轴
- + 主轴最大速度可达60,000rpm
- + 采用P级丝杆导轨，高精度保证
- + 6位刀具库，实现自动刀具测量，自动换刀
- + 重复定位精度0.008mm
- + 干/湿两用加工方式
- + 24小时连续加工





强劲配置--以优异的性能应对挑战

大功率变频主轴

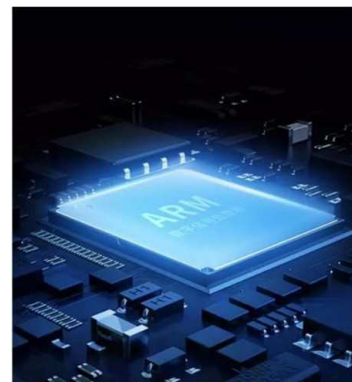
- + 主轴最大速度可达60,000rpm
- + 水冷变频，节能省电
- + 稳定、精度高、效率提升
- + 1,800W大功率，持久耐用



驱动系统--以高效的表现应对挑战

数字式驱动系统

- + 采用新版64位DSP控制技术芯片
- + 响应频率更快、启停平滑性能提升



高精配件--以高品质要求应对挑战

采用进口精密丝杆

- + 精度高、平顺，高转速低噪音
- + 刚性好、承受倾覆力矩好
- + 可承受双向轴向载荷，使用寿命长



智能加工--以高精度质量应对挑战

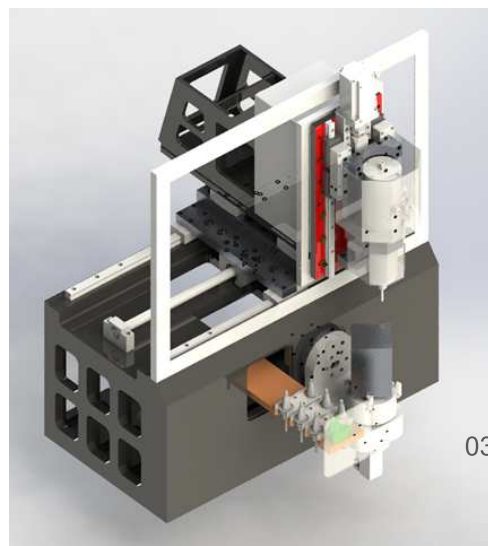
自动智能对刀

- + 自动智能对刀
- + 无人操作效率高
- + 加工精度0.01mm

不止于外观 更注重内涵

床身主机机构一体铸造

- + 可承受高负荷、高压加工
- + 有吸震抗震特性，机床结构长期不变形
- + 整体刚性加强，静音效果出众，精度稳定保证



技术资料

加工范围		
加工轴数	数量	5轴
X/Y/Z轴行程	mm	350 / 130 / 80
工作台直径	mm	Φ105
加工尺寸	mm	Φ100*150
倾斜旋转角度	±120° (B轴)	N*360° (C轴)
B轴旋转中心到工作平面的距离	mm	25
主轴马达		
最大转速	rpm	60,000
主轴功率	kW	1.8 (水冷变频主轴)
进给		
最大进给速度	mm/min	8,000
机器精度		
X/Y/Z轴直线定位精度	mm	0.012
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.008
BC轴传动误差	"	25
换刀装置		
刀库形式		推拉式
刀库容量	位	6
刀柄规格		ISO10通用刀柄
允许装刀最大长度	mm	70
工作方式		
主轴冷却		水冷
加工方式		干/湿加工
加工材质		铝合金/铜/钢件/玉石/工程塑料等
机器尺寸 / 重量 / 电源制式		
长 / 宽 / 高尺寸	mm	823*952*1850
重量	kg	约550
电源制式	V/Hz	AC220/50-60
整机功率	kW	3.5
其它		
床身本体		HT250铸铁一体床身
导轨		P1级精密导轨
丝杆		C5级精密研磨丝杆
驱动方式		汇川伺服电机
控制系统		五轴联动系统 (带RTCP功能)
程序传输方式		网线/U盘/Wi-Fi无线传输



触摸屏操作



低气压
保护模式



顶级进口
核心器件



高性能铸件
航空铝合金



24小时
连续工作